

## Отзыв

на автореферат диссертации Барабошкина Кирилла Алексеевича «Исследование и разработка сквозной технологии производства электросварных труб группы прочности K55 с заданным комплексом механических свойств», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа К.А. Барабошкина посвящена решению актуальной задачи по обеспечению необходимых требований, предъявляемым к трубам группы прочности K55 по API 5CT, которые изготавливаются из рулонного проката. В работе установлены изменения механических свойств электросварных труб в процессе их производства в зависимости от химического состава, технологии прокатки на непрерывном широкополосном стане, микроструктурного состояния проката, а также воздействия на него пластических деформаций в процессе трубного передела, послужившие основой для разработки сквозной технологии производства сварных труб группы прочности K55 по API 5CT.

Автором работы проведен значительный объем экспериментальных работ с применением современного исследовательского оборудования, что позволило получить ряд новых результатов и обеспечить достоверность научных результатов и обоснованность практических рекомендаций и сформулированных в диссертации выводов.

Основные результаты работы опубликованы в ведущих научных журналах, в том числе, входящих в перечень ВАК и наукометрические базы Scopus и Web of Science.

К автореферату есть ряд замечаний:

1. В автореферате не приводится не только фактический, но и номинальный химсостав исследуемых сталей, что не позволяет читателю объективно оценивать адекватность полученных автором результатов.

2. Приведенные по всему тексту результаты ударных испытаний в единицах работы (Дж) некорректны, т.к. согласно стандарту API 5CT такие испытания должны проводиться на полных образцах (10x10 мм), что при толщине проката 8,9 мм – невозможно. Из автореферата не понятно, каким образом в измеренных значениях учитывалось уменьшение сечения.

3. В начале стр. 18 написано «Представлены результаты моделирования нового химического состава стали (рисунок 9)», однако на рис. 9 нет никаких результатов моделирования химостава.

Указанные замечания не влияют на суть основных выводов диссертационной работы, которая удовлетворяет критериям, установленным в п.п. 9-11 и 13-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г. Автор работы Барабошкин Кирилл Алексеевич заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением».

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Барабошкина Кирилла Алексеевича.

Директор Научно-исследовательского института прогрессивных технологий, профессор кафедры "Сварка, обработка материалов давлением и родственные процессы" федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тольяттинский государственный университет»  
доктор физико-математических наук,  
профессор

Мерсон Дмитрий Львович

Тел. 8(8482)449-303

E-mail: [d.merson@tltsu.ru](mailto:d.merson@tltsu.ru)

445020, Самарская область, г. Тольятти,

Улица Белорусская, 14.

Подпись Мерсона Д.Л. удостоверяю



*Мерсона Д.Л.*

ЗАВЕРЯЮ  
начальника управления делами ТГУ  
*Шпомер* Н.В. Шпомер  
2024.